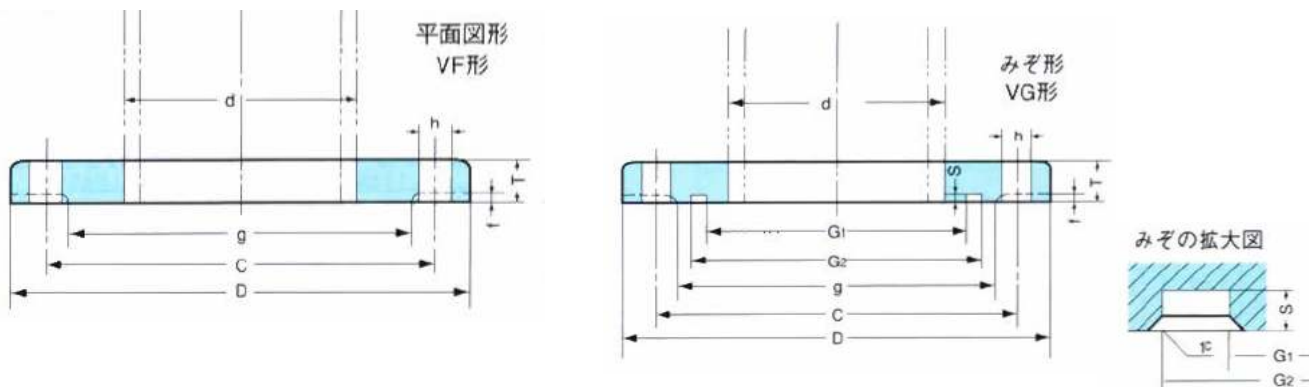


■真空装置用フランジ



JIS B 2290-1998 (2004確認)

単位 : mm

呼び径	適用の管の直径 d	フランジの直径 D	フランジの各部寸法				ボルト穴				ガスケットの溝		
			フランジの厚さ T		f	g	中心円の径 C	数	径 h	ボルトの呼び	内径 G ₁	外径 G ₂	深さ S
			鍛造フランジ	その他のフランジ									
10	17.3	70	10	8	1	38	50	4	10	M 8	24	34	3
20	27.2	80	10	8	1	48	60	4	10	M 8	34	44	3
25	34.0	90	10	8	1	58	70	4	10	M 8	40	50	3
40	48.6	105	12	10	1	72	85	4	10	M 8	55	65	3
50	60.5	120	12	10	1	88	100	4	10	M 8	70	80	3
65	76.3	145	12	10	1	105	120	4	12	M 10	85	95	3
80	89.1	160	14	12	2	120	135	4	12	M 10	100	110	3
100	114.3	185	14	12	2	145	160	8	12	M 10	120	130	3
125	139.8	210	14	12	2	170	185	8	12	M 10	150	160	3
150	165.2	235	14	12	2	195	210	8	12	M 10	175	185	3
200	216.3	300	18	16	2	252	270	8	15	M 12	225	241	4.5
250	267.4	350	18	16	2	302	320	12	15	M 12	275	291	4.5
300	318.5	400	18	16	2	352	370	12	15	M 12	325	341	4.5
350	355.6	450	-	20	2	402	420	12	15	M 12	380	396	4.5
400	406.4	520	-	20	2	458	480	12	18.5	M 16	430	446	4.5
450	457.2	575	-	20	2	511	535	16	18.5	M 16	480	504	7
500	508.0	625	-	22	2	561	585	16	18.5	M 16	530	554	7
550	558.8	680	-	24	2	616	640	16	18.5	M 16	585	609	7
600	609.6	750	-	24	2	672	700	16	23	M 20	640	664	7
650	660.4	800	-	24	2	722	750	20	23	M 20	690	714	7
700	711.2	850	-	26	2	772	800	20	23	M 20	740	764	7
750	762.0	900	-	26	2	822	850	20	23	M 20	790	814	7
800	812.8	955	-	26	2	877	905	24	23	M 20	845	869	7
900	914.4	1065	-	28	2	983	1015	24	25	M 22	950	974	7
1000	1016.0	1170	-	28	2	1088	1120	24	25	M 22	1055	1079	7

備考

1. 適用する管の外径dは、表中のもの又はこれに近いものを使用する。
2. フランジの連結面は、破線で示したようにすることができる。
3. フランジのボルト締付面は、フランジ連結面に平行に仕上げる。
4. ボルトの材料は、JIS G 3101のSS400とする。
5. ガスケットにOリングを使用する場合は、溝の面取りを上寸法より小さくすることができる。