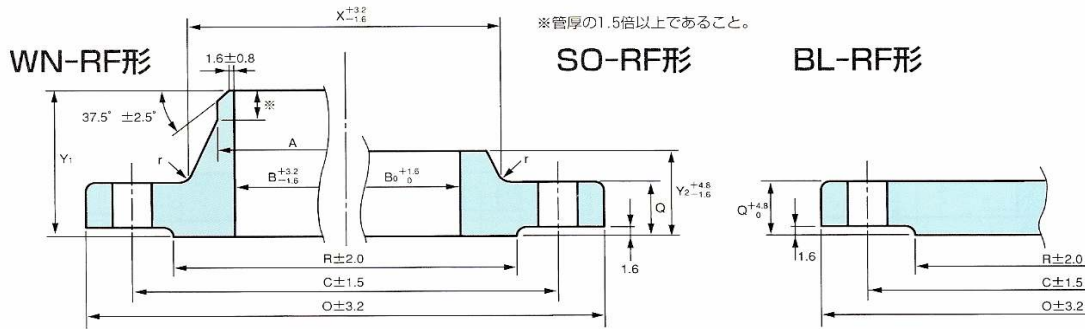


■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミソ)

クラス125 (AWWA C-207クラスEに同じ)

単位：mm

呼び径	SO内径		SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	ハブ元の曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)			
	A	B	管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL
A	B	B ₀	B		A	O	X	R	Q	r	Y ₁	Y ₂	C					
650	26	666.8	647.6	635.0	660.4	870.0	723.9	743.0	50.8	9.5	127.0	85.7	806.5	24	35	130	104	229
700	28	717.6	698.4	685.8	711.2	927.1	781.1	793.8	52.4	9.5	128.6	87.3	863.6	28	35	147	118	268
750	30	768.4	749.2	736.6	762.0	984.3	831.9	857.3	54.0	9.5	130.2	88.9	914.4	28	35	165	134	312
800	32	819.2	800.0	787.4	812.8	1060.5	889.0	908.1	57.2	9.5	133.4	92.1	977.9	28	41	200	166	382
850	34	870.0	850.8	838.2	863.6	1111.3	939.8	958.9	58.7	9.5	134.9	93.7	1028.7	32	41	214	177	430
900	36	920.8	901.6	889.0	914.4	1168.4	997.0	1022.4	60.3	9.5	136.5	95.3	1085.9	32	41	239	200	490
950	38	971.6	952.4	939.8	965.2	1238.3	1060.5	1073.2	60.3	9.5	136.5	95.3	1149.4	32	41	274	234	553
1000	40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1289.1	1111.3	1124.0	63.5	9.5	139.7	98.4	1200.2	36	41	298	255	630
1050	42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1346.2	1168.4	1193.8	66.7	9.5	142.9	101.6	1257.3	36	41	332	286	724
1100	44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1403.4	1219.2	1244.6	66.7	9.5	142.9	101.6	1314.5	40	41	358	309	787
1150	46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1454.2	1270.0	1295.4	68.3	9.5	144.5	103.2	1365.3	40	41	378	327	866
1200	48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1511.3	1327.2	1358.9	69.9	9.5	146.1	104.8	1422.4	44	41	410	356	958
1250	50	1276.4	1257.2	1244.6	1270.0	1568.5	1378.0	1409.7	69.9	11.1	146.1	104.8	1479.6	44	48	425	369	1016
1300	52	1327.2	1308.0	1295.4	1320.8	1625.6	1435.1	1460.5	73.0	11.1	149.2	108.0	1536.7	44	48	470	411	1150
1350	54	1378.0	1358.8	1346.2	1371.6	1682.8	1492.3	1517.7	76.2	11.1	152.4	111.1	1593.9	44	48	520	457	1290
1500	60	1530.4	1511.2	1498.6	1524.0	1854.2	1657.4	1676.4	79.4	11.1	155.6	114.3	1759.0	52	48	630	560	1634
1650	66	1682.8	1663.6	1651.0	1676.4	2032.0	1816.1	1841.5	85.7	11.1	161.9	123.8	1930.4	52	48	797	726	2130
1800	72	1835.2	1816.0	1803.4	1828.8	2197.1	1993.9	2006.6	88.9	11.1	165.1	127.0	2095.5	60	48	934	861	2585
2100	84	2140.0	2120.8	2108.2	2133.6	2533.7	2298.7	2324.1	98.4	15.9	174.6	136.5	2425.7	64	54	1254	1160	3803
2400	96	2444.8	2425.6	2413.0	2438.4	2876.6	2610.0	2641.6	108.0	22.2	184.2	146.1	2755.9	68	60	1666	1551	5377

クラス250

単位：mm

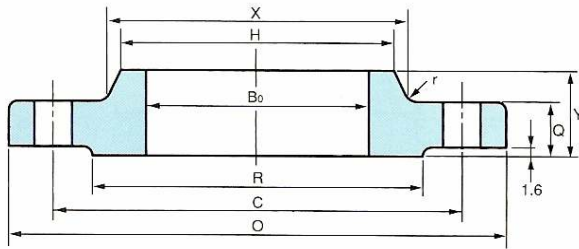
呼び径	SO内径		SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	ハブ元の曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)			
	A	B	管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL
A	B	B ₀	B		A	O	X	R	Q	r	Y ₁	Y ₂	C					
650	26	666.8	647.6	635.0	660.4	971.6	774.7	823.9	71.4	9.5	147.6	120.7	876.3	28	48	251	237	389
700	28	717.6	698.4	685.8	711.2	1035.1	838.2	887.4	74.6	9.5	150.8	127.0	939.8	28	48	295	285	466
750	30	768.4	749.2	736.6	762.0	1092.2	895.4	944.6	76.2	9.5	152.4	127.0	997.0	28	48	329	317	533
800	32	819.2	800.0	787.4	812.8	1149.4	952.5	1001.7	79.4	9.5	155.6	130.2	1054.1	28	48	371	359	618
850	34	870.0	850.8	838.2	863.6	1206.5	1003.3	1052.5	82.6	9.5	158.8	133.4	1104.9	28	48	413	399	712
900	36	920.8	901.6	889.0	914.4	1270.0	1054.1	1109.7	85.7	9.5	161.9	136.5	1168.4	32	54	451	435	807
950	38	971.6	952.4	939.8	965.2	1327.2	1104.9	1160.5	87.3	9.5	163.5	139.7	1219.2	32	54	492	476	902
1000	40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1384.3	1162.1	1217.6	90.5	9.5	166.7	139.7	1276.4	36	54	538	517	1016
1050	42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1447.8	1212.9	1281.1	93.7	15.9	176.2	142.9	1339.9	36	54	620	638	1157
1100	44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1505.0	1263.7	1338.3	95.3	19.1	177.8	146.1	1397.0	36	54	660	628	1276
1150	46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1562.1	1314.5	1395.4	98.4	22.2	181.0	149.2	1454.2	40	54	782	747	1418
1200	48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1651.0	1371.6	1484.3	101.6	38.1	184.2	152.4	1543.1	40	54	916	880	1643

- 備考
- 上記2クラスの呼び圧力は、ASME B 16.1及びASME B 16bの規格のもとで鑄鋼の材料に適用されている。
 - 呼び圧力クラス125のガスケット座面は、大平面座の規格はなく、全面座のみとなっている。
 - 鑄鋼以外の材料を使用した場合は、使用条件を十分にチェックのこと。
 - 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT.571による。
 - BL-RF形はTAYLOR FORGEの規格にはなく参考として示す。

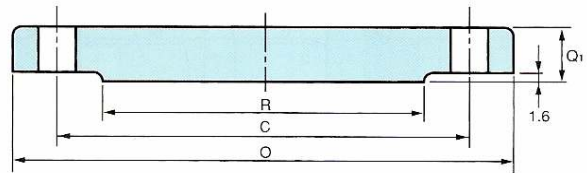
■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



SO-RF形



BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

クラス175

単位：mm

呼び径		フランジの外径	フランジの厚さ(最小)		平面座の径	フランジの内径	ハブの径		フランジの全長	隅の半径	ボルト穴			近似重量		呼び径	
			差込み溶接形	ブラインド形			ハブ元の径	ハブ先の径			中心径	数	径	差込み溶接形	ブラインド形		
A	B	O	Q	Q ₁	R	B ₀	X	H	Y	r	C					A	B
650	26	800	35.0	42.5	735.0	666.8	701.7	695.3	70	10	758.8	28	23	48	163	650	26
700	28	851	35.0	45.5	785.8	717.6	752.5	746.1	70	10	809.6	28	23	51	198	700	28
750	30	908	35.0	48.5	843.0	768.4	809.6	803.3	70	10	866.8	36	23	59	240	750	30
800	32	959	35.0	51.5	893.8	819.2	860.4	854.1	70	10	917.6	36	23	63	285	800	32
850	34	1022	44.5	55.0	947.7	870.0	911.2	903.3	86	10	974.7	36	26	88	345	850	34
900	36	1073	44.5	57.5	998.5	920.8	962.0	954.1	86	10	1025.5	36	26	94	399	900	36
950	38	1124	51.0	60.5	1049.3	971.6	1012.8	1004.9	95	10	1076.3	36	26	112	461	950	38
1000	40	1175	51.0	63.0	1100.1	1022.4	1063.6	1054.1	102	10	1127.1	40	26	120	525	1000	40
1050	42	1245	60.5	66.5	1160.5	1073.2	1120.8	1111.2	111	11	1190.6	40	29	164	620	1050	42
1100	44	1295	60.5	69.5	1211.3	1124.0	1171.6	1162.0	111	11	1241.4	40	29	171	703	1100	44
1150	46	1346	60.5	72.5	1262.1	1174.8	1222.4	1212.8	117	11	1292.2	40	29	183	793	1150	46
1200	48	1397	67.0	75.5	1312.9	1225.6	1273.2	1263.6	124	11	1343.0	44	29	206	884	1200	48
1250	50	1448	67.0	78.0	1363.7	1276.4	1324.0	1314.4	124	11	1393.8	44	29	215	989	1250	50
1300	52	1511	76.5	81.5	1420.8	1327.2	1378.0	1366.8	137	11	1454.2	44	32	269	1123	1300	52
1350	54	1562	76.5	84.0	1471.6	1378.0	1428.8	1417.6	137	11	1505.0	44	32	279	1238	1350	54
1500	60	1714	79.5	92.5	1624.0	1530.4	1581.2	1568.4	149	11	1657.4	48	32	325	1645	1500	60

クラス350

単位：mm

呼び径		フランジの外径	フランジの厚さ(最小)		平面座の径	フランジの内径	ハブの径		フランジの全長	隅の半径	ボルト穴			近似重量		呼び径	
			差込み溶接形	ブラインド形			ハブ元の径	ハブ先の径			中心径	数	径	差込み溶接形	ブラインド形		
A	B	O	Q	Q ₁	R	B ₀	X	H	Y	r	C					A	B
650	26	832	63.5	62.0	747.7	666.8	708.0	698.5	114	11	777.9	28	29	103	255	650	26
700	28	883	63.5	66.0	798.5	717.6	758.8	749.3	114	11	828.7	28	29	110	307	700	28
750	30	940	67.0	70.5	855.7	768.4	816.0	806.4	121	11	885.8	32	29	132	372	750	30
800	32	991	70.0	74.5	906.5	819.2	866.8	857.2	127	11	936.6	36	29	146	436	800	32
850	34	1041	73.0	78.5	957.3	870.0	917.6	908.0	130	11	987.4	40	29	158	507	850	34
900	36	1111	79.5	84.0	1020.8	920.8	977.9	966.8	143	11	1054.1	40	32	206	617	900	36
950	38	1162	79.5	88.0	1071.6	971.6	1028.7	1017.6	143	11	1104.9	40	32	218	709	950	38
1000	40	1213	83.0	92.0	1122.4	1022.4	1079.5	1068.4	149	11	1155.7	44	32	238	808	1000	40
1050	42	1270	89.0	96.5	1179.5	1073.2	1136.6	1125.5	156	11	1212.8	48	32	277	929	1050	42
1100	44	1340	95.5	101.5	1239.8	1124.0	1187.4	1174.8	171	14	1276.4	44	35	341	1088	1100	44
1150	46	1391	108.0	105.5	1290.6	1174.8	1238.2	1225.6	184	14	1327.2	48	35	393	1219	1150	46
1200	48	1441	108.0	109.5	1341.4	1225.6	1289.0	1276.4	184	14	1378.0	48	35	409	1360	1200	48

- 備考
- 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT No.571による。但しハブの先の径(H)はLADISH CAT No.55に示す寸法を用いた。またボルト穴の径を丸めたことにより、殆どの呼び径に対し、ボルト穴が平面座に食い込むため、平面座の径(R)を、TAYLOR FORGE寸法から1/16インチ小さい値としている。
 - フランジの内径(B₀)は、管の呼び外径寸法に6.4mm加えたものである。
 - BL形の厚み(Q₁)はTAYLOR FORGEにもあるが、計算値を採用している。
 - ガスケット座厚は、クラス175及び350とも1.6mm。